

东莞市德怀盛塑胶制品有限公司建设项目

竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20190404003

项目名称：东莞市德怀盛塑胶制品有限公司

建设单位：东莞市德怀盛塑胶制品有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇一九年四月

编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无报告编写人、审核、审定签字无效。
- 5、 本报告无本司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20190404012）检测报告。

建设单位：东莞市德怀盛塑胶制品有限公司

法人代表：曾伟标

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：卢智慧

复核：龚路

审核：黄俊能

签发：郑世琪

签发日期：

建设单位：东莞市德怀盛塑胶制品有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13025466222

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：--

邮编：523129

地址：东莞市虎门镇怀德社区大浦二区5号一楼101 地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	1
3 工程建设情况.....	2
3.1 地理位置及平面布置.....	2
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	3
3.4 生产工艺.....	4
3.5 项目变动情况.....	5
4 环境保护设施.....	5
4.1 污染物治理/处置设施.....	5
4.1.1 废气.....	5
4.1.2 噪声.....	5
4.1.3 固（液）体废物.....	5
5 审批部门审批决定.....	8
6 验收执行标准.....	8
7 验收监测内容.....	8
8 质量保证及质量控制.....	9
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	9
8.2 人员资质.....	9
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	9
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	9
9 验收监测结果.....	10
9.1 监测期间天气情况.....	10
9.2 生产工况.....	10
9.3 环境保设施调试效果.....	11
9.3.1 污染物达标排放监测结果.....	11
9.3.1.1 废气.....	11
9.3.1.2 厂界噪声.....	12

10 环保检查结果.....	12
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	12
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	12
11 验收监测结论.....	13
11.1 废气.....	13
11.2 噪声.....	13
11.3 固体废弃物.....	13
11.4 建议.....	13
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	14
附件 1 监测人员上岗证.....	15
附件 2 采样照片.....	17
附件 3 审批部门审批决定.....	18
附件 4 验收监测委托书.....	21

1 验收项目概况

东莞市德怀盛塑胶制品有限公司位于东莞市虎门镇怀德社区大浦二区 5 号一楼 101 (项目所在厂址中心坐标: 北纬 22°50'9.93"; 东经: 113°43'57.33")。项目总投资 100 万元, 其中环保投资 6 万元, 占地面积 5000 平方米, 建筑面积 3900 平方米, 主要加工生产一次性饭盒 260 吨/年。全年工作 300 天, 每天一班, 每班 8 小时。员工人数 35 人, 均在项目内住宿, 不在项目内就餐。

2018 年 10 月委托福州闽涵环保工程有限公司编制《东莞市德怀盛塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》, 并 2018 年 12 月 18 日通过了东莞市环境保护局审批, 批文号东环建〔2018〕12846 号。

受建设单位东莞市德怀盛塑胶制品有限公司委托, 我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 03 月 23 日, 我公司组织技术人员到现场进行勘察, 收集资料, 对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查。于 2019 年 03 月 25 日~26 日对其废气、噪声治理项目进行了验收监测, 在此基础上编写本验收监测报告。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》;
- (2) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》, 1998 年 11 月 29 日, 中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》, 2017 年 7 月 16 日;
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号;
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号;
- (5) 广东省环境保护厅, 关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函, 粤环函〔2017〕1945 号;
- (6) 福州闽涵环保工程有限公司, 《东莞市德怀盛塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》, 2018 年 10 月;
- (7) 东莞市环境保护局, 《关于东莞市德怀盛塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》, 批文号东环建〔2018〕12846 号, 2018 年 12 月 18 日;
- (8) 东莞市德怀盛塑胶制品有限公司验收监测委托书。

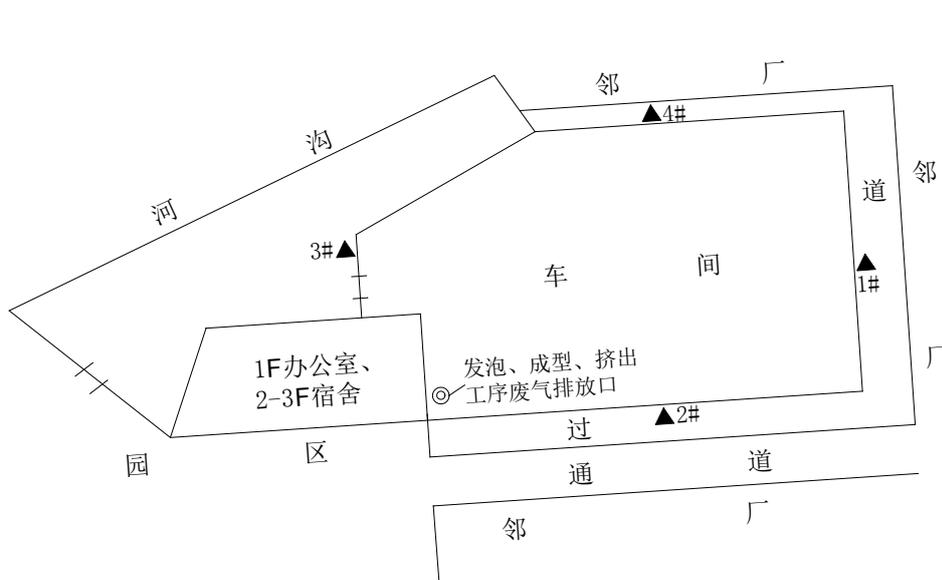
3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市德怀盛塑胶制品有限公司位于位于东莞市虎门镇怀德社区大浦二区 5 号一楼 101 (项目所在厂址中心坐标: 北纬 22°50'9.93"; 东经: 113°43'57.33")。项目地理位置图见图 3-1。厂区平面布置及监测点位图见图 3-1。



图 3-1 项目地理位置图



注: ◎发泡、成型、挤出工序废气排放口, ▲噪声监测点

图 3-2 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市德怀盛塑胶制品有限公司位于东莞市虎门镇怀德社区大浦二区 5 号一楼 101 (项目所在厂址中心坐标: 北纬 22°50'9.93"; 东经: 113°43'57.33")。项目总投资 100 万元, 其中环保投资 6 万元, 占地面积 5000 平方米, 建筑面积 3900 平方米, 主要加工生产一次性饭盒 260 吨/年。全年工作 300 天, 每天一班, 每班 8 小时。员工人数 35 人, 均在项目内住宿, 不在项目内就餐。

环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

序号	建设内容	环评数量	待验收数量	实际数量	备注
1	发泡机	2 台	0	2 台	发泡
2	压平机	2 台	0	2 台	压平
3	收卷机	2 台	0	2 台	收卷
4	成型机	3 套	0	3 套	成型
5	碎料机	2 台	0	2 台	碎料
6	挤出机	1 台	0	1 台	挤出
7	冷却水槽	1 个	0	1 个	冷却
8	切料机	1 台	0	1 台	切粒
9	冷却水塔	1 个	0	1 个	辅助设备
10	空压机	2 台	0	2 台	

3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表 3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	原料名称	年用量	性状
1	PS 塑胶粒 (新料)	260 吨	——
2	丁烷气体	10 吨	——

3.4 生产工艺

一次性饭盒的加工生产工艺及产污环节流程：

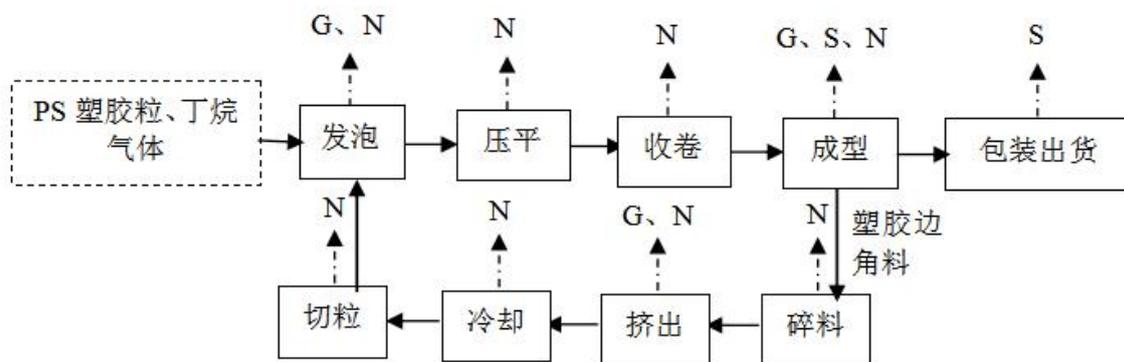


图3-3 项目生产工艺流程图

(说明：S为固体废物； N为噪声； G为废气。)

工艺流程简述：

发泡：项目外购 PS 塑胶粒，用电将 PS 塑胶粒加热，一般温度在 80℃左右；加热后 PS 塑胶粒软化，再通入丁烷气体，使其膨胀将近 75 倍左右，并且要保证珠粒之间互不熔融，该发泡过程为物理发泡，不使用发泡剂。此过程产生一定量的废气（非甲烷总烃）和噪声。

发泡原理：PS 塑胶粒在 80℃以前，并不会发泡，只是丁烷向外扩散，此时珠粒还不会膨胀。当温度大于 80℃，珠粒开始软化，分布在它内部的丁烷受热，产生压力，导致珠粒开始膨胀并形成互不连通的泡孔。同时，空气渗入到这些泡孔中，增加了孔中总压力。随着时间的推移，空气不断深入，压力也不断增大，珠粒的体积也不断增大，这一过程一直持续下去，体积膨胀可以维持到泡孔薄壁破裂为止。

压平：使用压平机对发泡后的工件进行压平，该工序产生噪声。

收卷：使用收卷机对压平后的工件进行卷成卷状，该工序产生噪声。

成型：使用成型机将模具进行加热，从而压出所需要的形状即为产品，该工序产生塑胶边角料和噪声。

包装出货：成品经人工包装后即可出货，该工序产生废包装材料。

碎料：项目成型工序产生的塑胶边角料经碎料机碎料后回用于生产，碎料机密闭运行，不产生粉尘，该过程产生噪声。

挤出：项目使用挤出机将碎料后的塑胶边角料进行挤出加工，得到条型的塑胶条，该工序工作温度约为 200~240℃。根据有关资料，二噁英产生的条件为

400~800℃，因此生产过程中无二噁英的产生。此生产过程产生的主要污染物为非甲烷总烃、设备噪声。

冷却：项目挤出后的工件经冷却水槽冷却，该冷却方式为直接冷却，冷却水循环使用，定期补充，不外排。

切粒：冷却后的工件经切粒机进行切成粒状塑胶粒，粒状塑胶粒作为原料回用于生产，该工序产生噪声。

说明：根据建设方申报及现场勘察，本项目生产过程中项目不涉及喷漆、酸洗、磷化、阳极氧化、电镀、丝印、移印等处理等工艺。若更改生产工艺，需另行向环保部门申报。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表（表 3-1）可知，项目无重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废气

发泡、成型、挤出工序：项目发泡、成型、挤出工序会产生少量有机废气，主要成分为非甲烷总烃。项目设置集气装置对发泡、成型、挤出工序产生的有机废气进行收集后经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由管道引至15m高排排气筒高空排放。

4.1.2 噪声

项目的主要噪声源为车间机制加工时设备运行噪声、螺杆式空压机运行噪声和车间机械通风、抽气所用风机运行时产生的噪声。

治理措施：采取隔音、降噪、减震、吸声等措施，以及墙体隔声、距离衰减。

4.1.3 固（液）体废物

生活垃圾：项目员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理，并对垃圾堆放点进行消毒，消灭害虫，避免散发恶臭，孳生蚊蝇。因此，该建设单位产生的生活垃圾经处理后不会直接对环境造成明显不利影响。

一般工业固体废物：项目生产过程中产生的塑胶边角料、废包装材料均属于一般工业固体废物；其中塑胶边角料收集后经碎料机碎料后回用于生产，废包装材料收集后专业公司回收处理。

危险废物：项目产生的废活性炭均属于危险废物，交有资质公司处理，并执行危险废物转移联单。

综上所述，各污染物及其排放情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
废气	发泡、成型、挤出工序	非甲烷总烃	设置集气装置对发泡、成型、挤出工序产生的有机废气进行收集后经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由管道引至高空排放	UV 光解催化装置+活性炭吸附装置	通过 15m 高排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
噪声	机械噪声	厂界噪声	采取隔音、降噪、减震、吸声等措施，以及墙体隔声、距离衰减	采取隔音、降噪、减震、吸声等措施，以及墙体隔声、距离衰减	/	与环评及批复要求一致
固体废物	员工生活	生活垃圾	交环卫部门处理	交环卫部门处理	交环卫部门处理	与环评及批复要求一致
	一般固体废物	废包装材料	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	与环评及批复要求一致
		塑胶边角料	经碎料后回用于生产	经碎料后回用于生产	经碎料后回用于生产	与环评及批复要求一致
	危险废物	废活性炭	交有资质单位处理	交有资质单位处理	交有资质单位处理	与环评及批复要求一致

5 审批部门审批决定

东莞市环境保护局《东莞市德怀盛塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，东环建〔2018〕12846 号，2018 年 12 月 18 日，见附件 3。

6 验收执行标准

(1) 废气验收执行标准

发泡、成型、挤出工序废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值。具体见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)
发泡、成型、挤出工序废气	非甲烷总烃	100	/	15

(2) 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值。厂界噪声执行标准见表 6-3。

表 6-3 工业企业厂界噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	65

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
发泡、成型、挤出工序废气	废气处理前、排放口 各设 1 个点	非甲烷总烃	连续监测 2 天，每天 分时段监测 3 次	--
厂界噪声	厂界外东 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天 昼间监测 1 次	--
	厂界外南 1m 处			
	厂界外西 1m 处			
	厂界外北 1m 处			

8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	非甲烷总烃	气相色谱法 HJ38-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07 mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	多功能声级计 AWA5688	28~133dB(A)

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：黎锐豪、杨宗良、李金平、夏健宇、刘日升、马莲花，人员上岗证见附件1。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。

废气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），仪器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在测试时保证其采样流量的准确。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。
- (2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。声级计校准记录一览表见表8-2。

表 8-2 声级计校准记录一览表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值			示值偏差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	评价结果
2019.03.25	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	94.1	0.1	±0.5	合格
					测量后	94.0	0	±0.5	合格
2019.03.26	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	94.2	0.2	±0.5	合格
					测量后	93.9	-0.1	±0.5	合格

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温℃	监测时最大风速 (m/s)	风向
2019-03-25	阴	17.2~22.4	1.9	东南风
2019-03-26	阴	18.3~20.1	2.7	东南风

9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产品产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计 年产量	正常生产 日产量	2019-03-25		2019-03-26		备注
			监测期间 产量	生产 负荷	监测期间 产量	生产 负荷	
一次性饭盒	260 吨	866kg	779kg	90.0%	785kg	90.6%	/

9.3 环境保设施调试效果

9.3.1 污染物达标排放监测结果

9.3.1.1 废气

表 9-3 发泡、成型、挤出工序废气监测结果

监 测 项 目 及 结 果											
治理措施: UV 光解+活性炭											
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	处理效率(%)	标准值	达标情况	
				第一次	第二次	第三次					
2019-03-25	发泡、成型、挤出工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m ³)	60.8	67.4	65.3	64.5	--	--	--	
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--		
		标况干废气量 (m ³ /h)		8870	9100	8985	8985	--	--	--	
		流速 (m/s)		15.4	15.8	15.6	15.6	--	--	--	
	发泡、成型、挤出工序废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	13.1	19.2	20.3	17.5	71.5	100	达标	
			排放速率(kg/h)	0.13	0.18	0.19	0.17		--	--	
		排气筒高度 (m)		15			--	--	--		
		标况干废气量 (m ³ /h)		9715	9336	9298	9450	--	--	--	
		流速 (m/s)		25.7	24.7	24.6	25.0	--	--	--	
		2019-03-26	发泡、成型、挤出工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m ³)	64.2	61.9	66.5	64.2	--	--
	排气筒高度 (m)			--			--	--	--		
	标况干废气量 (m ³ /h)			9216	8755	9331	9101	--	--	--	
流速 (m/s)				16.0	15.2	16.2	15.8	--	--	--	
发泡、成型、挤出工序废气排放口	非甲烷总烃		排放浓度(mg/m ³)	16.8	13.2	18.1	16.0	73.5	100	达标	
			排放速率(kg/h)	0.16	0.13	0.17	0.15		--	--	
	排气筒高度 (m)		15			--	--	--			
	标况干废气量 (m ³ /h)		9790	9639	9563	9664	--	--	--		
	流速 (m/s)		25.9	25.5	25.3	25.6	--	--	--		

注: 1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值;

2、本结果只对当时采集的样品负责。

9.3.1.2 厂界噪声

表 9-4 厂界噪声监测结果

监测项目及结果			单位: dB(A)
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)
			昼间
1#	厂界外东1m处	2019-03-25	61.2
		2019-03-26	60.3
2#	厂界外南1m处	2019-03-25	59.8
		2019-03-26	59.6
3#	厂界外西1m处	2019-03-25	60.3
		2019-03-26	60.0
4#	厂界外北1m处	2019-03-25	62.3
		2019-03-26	62.4
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 3类标准值			65
达标情况			达标
注: 本结果只对当时监测结果负责。			

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市德怀盛塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》由福州闽涵环保工程有限公司编制,并于2018年12月18日通过了东莞市环境保护局审批,批文号东环建〔2018〕12846号。

11 验收监测结论

11.1 废气

发泡、成型、挤出工序废气中非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4大气污染物排放限值要求。

11.2 噪声

项目地东、南、西、北面厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

11.3 固体废弃物

项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理, 塑胶边角料经碎料后回用于生产; 危险废物交有资质单位处理; 员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点, 每日由环卫部门清理运走, 并对堆放点进行定期的清洁消毒, 杀灭害虫。

11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理, 完善治理设施运行台账, 确保废气污染源治理长期稳定达标排放;

(2) 加强环保管理人员培训, 落实环境保护管理制度, 并自觉接受环保部门的监督管理和监测;

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施, 优化厂区平面布置, 增加绿化面积;

(4) 加强固体废物的规范化管理, 按要求完善各污染物的标志。

12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司

填表人 (签字):

项目经办人 (签字):

建设项目	项目名称	东莞市德怀盛塑胶制品有限公司				项目代码	无		建设地点	东莞市虎门镇怀德社区大浦二区 5 号 一楼 101			
	行业类别 (分类管理名录)	十八、47_塑料制品制造				建设性质	■新建 □扩建 □技改						
	设计生产能力	加工生产一次性饭盒 260 吨/年				实际生产能力	加工生产一次性饭盒 260 吨/年		环评单位	福州闽涵环保工程有限公司			
	环评文件审批机关	东莞市环境保护局				审批文号	东环建 (2018) 12846 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	--				竣工日期	--		排污许可证申领时间	--			
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--		本工程排污许可证编号	--			
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--		验收时监测工况	90.0%~90.6%			
	投资总概算 (万元)	100				环保投资总概算 (万元)	6		所占比例 (%)	6			
	实际总投资 (万元)	100				实际环保投资 (万元)	6		所占比例 (%)	6			
	废水治理 (万元)	--	废气治理 (万元)	--	噪声治理 (万元)	--	固体废物治理 (万元)	--	绿化及生态 (万元)	--			
	新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时间	2400h			
运营单位	东莞市德怀盛塑胶制品有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			--		验收时间	2019 年 03 月 25 日~26 日			
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	总 VOCs	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	SO ₂	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	NO _x	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
与项目有关的其它特征污染物	SS	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	总磷	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 监测人员上岗证

<h3>说 明</h3> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤字第 667号</p> <p>姓 名 <u>黎锐豪</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1996.07</u></p> <p>文化程度 <u>本科</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
--	--

<h3>说 明</h3> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤R字第 6025号</p> <p>姓 名 <u>夏健宇</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1984.10</u></p> <p>文化程度 <u>大专</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
--	--

说 明

- 一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。
- 二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。
- 三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。
- 四、此证不得转借、涂改无效。
- 五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证书R 字第3780号

姓 名 刘日升 

性 别 男

出生年月 1990.09

文化程度 本科 职称 /

工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会

说 明

- 一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。
- 二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。
- 三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。
- 四、此证不得转借、涂改无效。
- 五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证书R 字第5545号

姓 名 马莲花 

性 别 女

出生年月 1992.08

文化程度 大专 职称 /

工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会

附件 2 采样照片



附件 3 审批部门审批决定

东莞市环境保护局

东环建〔2018〕12846 号

关于东莞市德怀盛塑胶制品有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市德怀盛塑胶制品有限公司：

你单位委托福州闽涵环保工程有限公司编制的《东莞市德怀盛塑胶制品有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市德怀盛塑胶制品有限公司在东莞市虎门镇怀德社区大浦二区 5 号一楼 101（与营业执照地址相符，北纬 22°50'9.93"，东经 113°43'57.33"）建设，项目占地面积 5000 平方米、建筑面积 3900 平方米，年加工生产一次性饭盒 260 吨。主要设备为发泡机 2 台、成型机 3 套、切粒机 1 台等（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水。冷却用水不允许添加任何

药剂，循环使用不外排。

(二) 生活污水经处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 发泡、成型及挤出工序产生的废气经配套设施收集处理后引至高空排放，废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表4 大气污染物排放限值要求。

(四) 做好设备的消声降噪措施，边界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置，生活垃圾须交环卫部门处理。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统，按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验

收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。



附件 4 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东莞市德怀盛塑胶制品有限公司 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位(盖章)：



日期： 2019 年 13 月 20 日