

编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20190704006）检测报告。

建设单位：东莞市广冠制版有限公司

法人代表：张汉志

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：陈顺文

复核：张宏煜

审核：李娟

签发：郑世琪

签发日期：2019年07月04日

建设单位：东莞市广冠制版有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13825793933

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：--

邮编：523129

地址：东莞市虎门镇路东社区新安大路31号A栋1楼

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3.1 平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	5
3.4 生产工艺.....	5
3.5 项目变动情况.....	7
4 环境保护设施.....	8
4.1 污染物治理/处置设施.....	8
4.1.1 废气.....	8
4.1.2 噪声.....	8
4.1.3 固（液）体废物.....	8
5 建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	11
6 验收执行标准.....	11
6.1 废气验收执行标准.....	11
6.2 噪声验收执行标准.....	11
7 验收监测内容.....	12
8 质量保证及质量控制.....	12
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	12
8.2 人员资质.....	13
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	13
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	14
9 验收监测结果.....	15
9.1 监测期间天气情况.....	15
9.2 生产工况.....	15
9.3 环境保护设施调试效果.....	16
9.3.1 污染物排放监测结果.....	16
9.3.1.1 废气.....	16

9.3.1.2 厂界噪声.....	17
10 环保检查结果.....	18
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	18
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	18
11 验收监测结论.....	18
11.1 废气.....	18
11.2 噪声.....	18
11.3 固体废弃物.....	18
11.4 建议.....	18
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	20
附件 1 监测人员上岗证.....	21
附件 2 采样照片.....	23
附件 3 审批部门审批决定.....	24
附件 4 验收监测委托书.....	27
附件 5 情况说明.....	28

1 验收项目概况

东莞市广冠制版有限公司位于东莞市虎门镇路东社区新安大路 31 号 A 栋 1 楼，项目主要从事柔印版、铜印版的加工生产，年产柔印版 3600 张、铜印版 40000 支。项目总投资 100 万元，其中环保投资 13 万元，占地面积 2770 平方米，建筑面积 2770 平方米。

《东莞市广冠制版有限公司建设项目环境影响报告表》由福州闽涵环保工程有限公司编制，并于 2019 年 1 月 8 日通过了东莞市环境保护局审批，批文号东环建〔2019〕490 号。

受建设单位东莞市广冠制版有限公司委托，我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 06 月 01 日，我公司组织技术人员到现场进行勘察，收集资料，对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查，于 2019 年 06 月 05 日~06 日对其废气、噪声治理项目进行了验收监测。

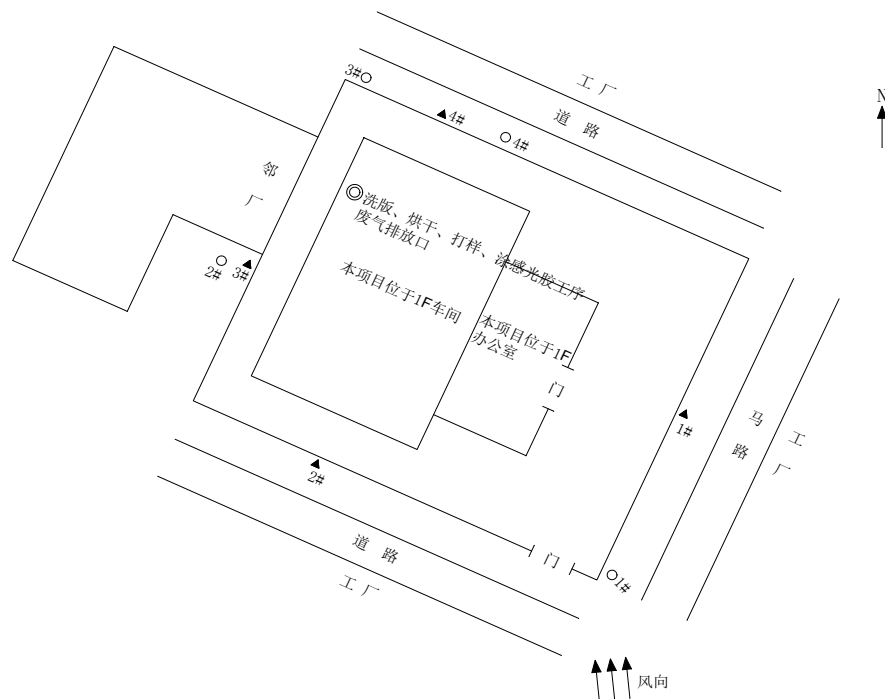
2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- (5) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (6) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；
- (7) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (8) 福州闽涵环保工程有限公司，《东莞市广冠制版有限公司建设项目环境影响报告表》；
- (9) 东莞市环境保护局，关于《东莞市广冠制版有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2019〕490 号，2019 年 1 月 8 日；
- (10) 东莞市广冠制版有限公司与验收相关的其他资料。

3 工程建设情况

3.1 平面布置

东莞市广冠制版有限公司位于东莞市虎门镇路东社区新安大路 31 号 A 栋 1 楼，厂区平面布置及监测点位图见图 3-1。



注：◎洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气排放口，
○激光雕刻、焊接工序无组织废气采样点，▲噪声监测点

图 3-1 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市广冠制版有限公司位于东莞市虎门镇路东社区新安大路 31 号 A 栋 1 楼，项目主要从事柔印版、铜印版的加工生产，年产柔印版 3600 张、铜印版 40000 支。项目总投资 100 万元，其中环保投资 13 万元，占地面积 2770 平方米，建筑面积 2770 平方米。

项目员工人数 60 人，全年工作 300 天，每天工作时间 8 小时，均不在项目内食宿。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	生产设备	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
1	菲林打印机	1 台	1 台	相符	--
2	KM 柔性曝光机	1 台	1 台	相符	--
3	KMSS 升降式柔性晒版机	1 台	1 台	相符	--
4	洗版机	1 台	1 台	相符	--
5	烘干机	2 台	2 台	相符	--
6	上胶机	2 台	2 台	相符	--
7	显影机	1 台	1 台	相符	--
8	清洗机	2 台	2 台	相符	--
9	激光雕刻机	1 台	1 台	相符	--
10	电雕刻机	5 台	5 台	相符	--
11	水磨机	2 台	2 台	相符	--
12	铜面研磨机	4 台	4 台	相符	--
13	液压摆式剪版机	1 台	1 台	相符	--
14	磨床	4 台	4 台	相符	--
15	卧式车床	10 台	10 台	相符	--
16	马鞍车床	2 台	2 台	相符	--
17	车堵机	1 台	1 台	相符	--
18	创键机	1 台	1 台	相符	--
19	卷板机	5 台	5 台	相符	--
20	电焊机	3 台	3 台	相符	--
21	小搅拌机	4 台	0	-4 台	--
22	打样机	3 台	3 台	相符	--
23	空压机	1 台	1 台	相符	--
24	冷风机	3 台	3 台	相符	--
25	洗版液回收装置	2 台	2 台	相符	--
26	沉淀水池	1 个	1 个	相符	--

3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	用量
1	柔性树脂版	2 吨/年
2	钢版	150 吨/年
3	水性油墨	0.15 吨/年
4	感光胶	0.012 吨/年
5	显影液	0.05 吨/年
6	洗版液	0.5 吨/年
7	切削液	0.34 吨/年
8	墨水	0.008 吨/年
9	菲林	100 平方米/年
10	薄膜	0.5 吨/年
11	无铅焊丝	1.5 吨/年

3.4 生产工艺

1、柔印版生产工艺流程图及产污环节：

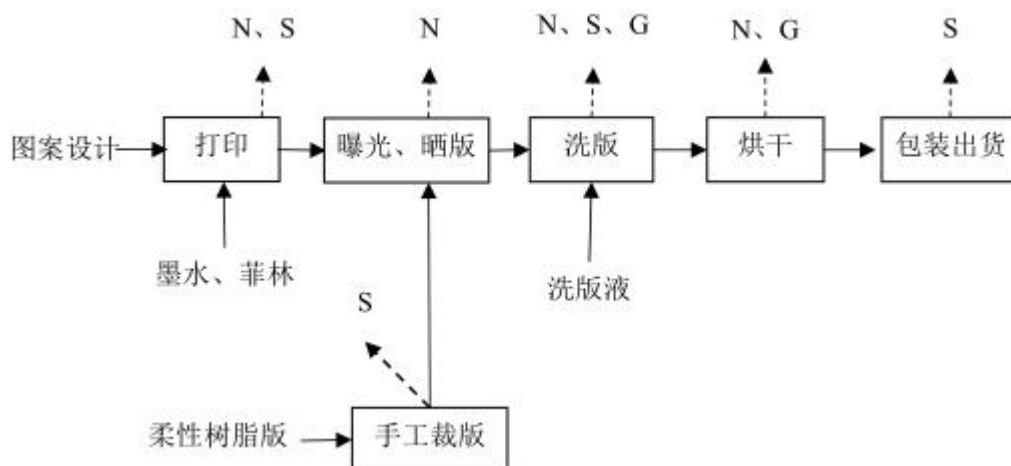


图 3-2 柔印版生产工艺及产污环节图

（说明：S为固体废物；N为噪声；G为废气。）

工艺流程说明

打印：用菲林打印机在菲林上打印出需要的图案、文字等内容，该过程使用打印机专用墨水对菲林进行打印，墨水不含有机溶剂，故无废气产生。

手工裁版：操作工对柔性树脂版裁切，此过程会有废柔性树脂版边角料产生。

曝光、晒版：将打印好的菲林和裁版好的柔性树脂版放进曝光机内进行曝光，然后再在晒版机中进行晒版；该过程只产生产生设备噪声。

洗版：使用洗版机对曝光、晒版后的半成品进行洗版，洗版过程中加入洗版液，该工序的洗版液经回收机收集过滤后循环使用，不外排，该过程过滤废渣交有危险废物处理资质单位处理，洗版过程会产生一定量有机废气（主要成分为总 VOC S）和设备噪声。

烘干：从洗版机中取出的树脂版，需要在烘干机内烘干，烘干机工作温度为 55-60℃，该工序产生一定量有机废气（主要成分为总 VOCs）和设备噪声。

包装出货：烘干后的产品经包装后即可出货。该工序会有废包装材料。

2、铜印版生产工艺流程图及产污环节：

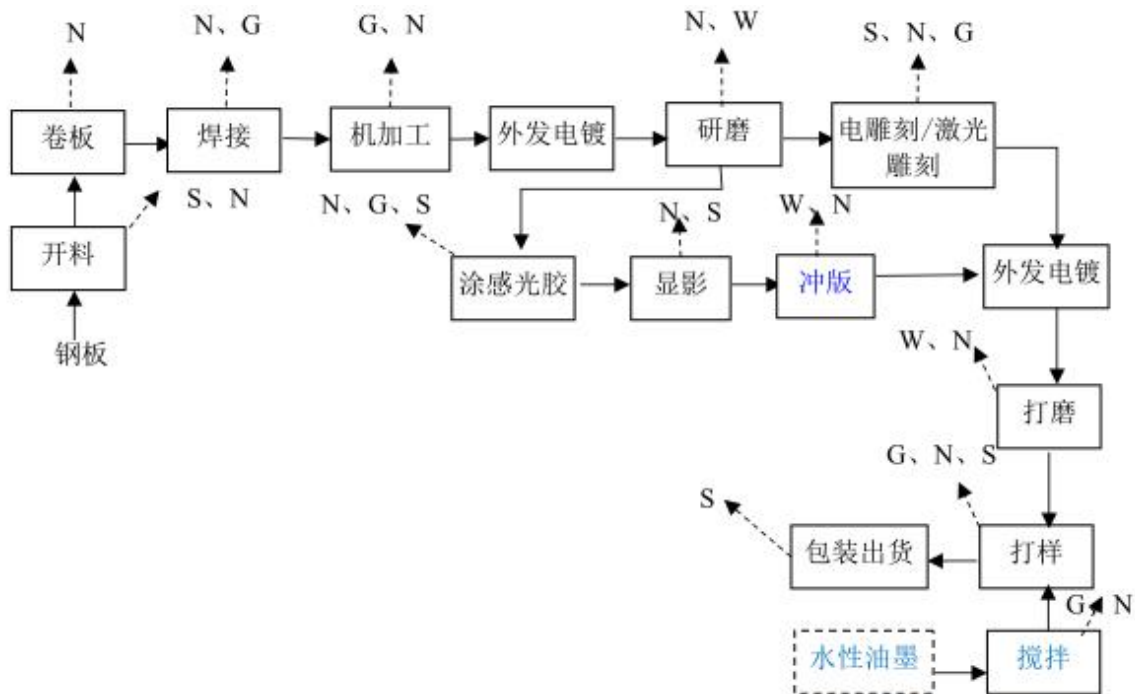


图 3-3 铜印版生产工艺及产污环节图

（说明：S为固体废物；N为噪声；G为废气。）

注：现无搅拌工序，情况说明详见附件5。

工艺流程说明

开料：项目使用液压摆式剪版机对外购回厂的钢板进行开料，该工产生金属边角料和噪声。

卷板：项目使用卷板机将开料后的工件卷成卷状，该工序产生噪声。

焊接：项目使用电焊机将卷板后的工件焊接在一起，该工序产生焊接烟尘和噪声。

机加工：使用卧式车床、磨床、创键机等设备对焊接后的工件进行机制加工成型。机加工过程的卧式车床、创键机需要使用切削液对设备进行冷却（切削液不添加水和任何化学药剂），机加工中的磨床需要使用自来水对设备进行冷却，故该工序产生金属碎屑、金属边角料、废切削液罐和噪声。

外发电镀：机加工后的工件根据需求进行外发电镀，该工序不在项目内进行，故无相关污染物产生与排放。

研磨：使用铜面研磨机对外发电镀后的工件的表面进行研磨处理，保证工件表面光滑度适于电雕刻/激光雕刻工艺的顺利进行。研磨过程中加入水进行湿法研磨，该工序产生研磨废水和噪声。

电雕刻/激光雕刻：根据生产需要，大部分研磨后的工件使用海尔电雕机、激光雕刻机对研磨后的工件进行电雕刻/激光雕刻。电雕刻过程会产生少量的金属碎屑和噪声，激光雕刻过程会产生少量的金属烟尘和噪声。

涂感光胶：根据生产需要，少量研磨后的工件使用上胶机将外购回厂的感光胶涂在工件的表面，该工序产生少量有机废气（主要成分为 VOCs）、废感光胶罐和噪声。

显影：将涂感光胶的工件在显影机中进行显影，显影液在机器内部循环使用，不外排，该工序产生设备噪声和废显影液罐。

冲版：将显影后的工件放在清洗机中进行冲洗，该工序产生冲版废水和噪声。

打磨：外发电镀后使用打磨机对工件表面作进一步处理，保证工件表面光滑度满足产品需求。打磨过程中加入水进行湿法打磨，该工序产生打磨废水和噪声。

打样：根据客户要求，项目随机抽取部分铜印版使用打样机对外购回厂的薄膜表面印上所需的图案和文字，检测生产出来的铜版是否符合客户的要求。打样过程会使用到水性油墨。项目需使用抹布蘸清水对使用后的打样机和铜印版进行清洁，会产生少量废抹布。该工序产生废油墨罐、废抹布、有机废气（主要成分为VOCs）和噪声。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表（表 3-1）可知，该项目小搅拌机数量发生变化。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废气

该项目生产过程中产生的大气污染物主要为洗版、烘干工序废气、涂感光胶工序废气、打样工序废气和激光雕刻、焊接工序废气。（注：现无搅拌工序废气。）

1、洗版、烘干工序废气：项目工件洗版机使用洗版液洗版，然后再进行烘干，此过程会产生一定量有机废气，主要污染物为总 VOCs。

2、涂感光胶工序废气：项目涂感光胶工序使用感光胶，该过程会产生少量的有机废气，主要成分为总 VOCs。

3、打样工序废气：项目打样过程中会产生少量的有机废气，主要污染物为总 VOCs。

洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气经收集 UV 光解+活性炭处理后，通过 13 米排气筒高空排放。

4、激光雕刻、焊接工序废气：项目在激光雕刻、焊接过程中会产生少量的烟尘，加强车间通风，无组织排放。

4.1.2 噪声

项目噪声主要来自机械设备运行时产生的噪声。

该项目通过选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声。

4.1.3 固（液）体废物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾，一般工业固体废物和危险废物。

1、生活垃圾：项目员工生活垃圾产生量为 9t/a，交由环卫部门统一清运处理。

2、一般工业固体废物

项目产生的固体废物主要有：金属边角料、柔性树脂版边角料、金属碎屑、沉淀池捞渣、废包装材料，年产生量约 8 吨，经收集后交专业公司回收处理。

3、危险废物:

项目运营过程中产生的危险废物主要为:项目清洁打样机过程中产生少量的废抹布,产生量约 0.03t/a,项目洗版液经回收机收集过滤后产生废渣,产生量约 0.05t/a,有机废气治理过程中使用的活性炭,吸附一段时间后饱和,需进行更换产生的废活性炭,产生量约 0.4t/a;水性油墨使用过程产生的废油墨罐,产生量约 0.01t/a,感光胶使用过程产生的废感光胶罐,产生量约 0.001t/a,显影液使用过程产生的废显影液罐,产生量约 0.004t/a,切削液使用过程产生的废切削液罐,产生量约 0.05t/a,洗版液使用过程中产生的废洗版液罐,产生量约 0.01t/a。

则废油墨罐、废抹布、废渣、废感光胶罐、废显影液罐、废洗版液罐、废切削液罐和废活性炭的产生量为 0.555t/a,经收集后交有资质单位处理。

综上所述,污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式 及去向	相符性
废气	洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气	总 VOCs	设置在密闭车间，并设置集气装置对其产生的有机废气收集后经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由排气筒引至高空排放	UV 光解+活性炭处理	通过 13 米排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
	激光雕刻、焊接工序废气	颗粒物	加强车间通风，无组织排放	加强车间通风	无组织排放	与环评及批复要求一致
噪声	生产设备	噪声	选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声	选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声	/	与环评及批复要求一致
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门统一清运处理	交由环卫部门统一清运处理	交由环卫部门统一清运处理	与环评及批复要求一致
	一般工业固体废物	金属边角料、柔性树脂版边角料、金属碎屑、沉淀池捞渣、废包装材料	交专业回收公司回收处理	交专业回收公司回收处理	交专业回收公司回收处理	与环评及批复要求一致
	危险废物	废油墨罐、废抹布、废渣、废感光胶罐、废显影液罐、废洗版液罐、废切削液罐和废活性炭	交给有资质单位处理	交给有资质单位处理	交给有资质单位处理	与环评及批复要求一致

5 建设项目环评报告表审批部门审批决定

东莞市环境保护局关于《东莞市广冠制版有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2019〕490号，2019年1月8日，详见附件3。

6 验收执行标准

6.1 废气验收执行标准

1、洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段排放限值。

2、激光雕刻、焊接工序无组织废气执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

具体见表6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)
洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气	总 VOCs	80	1.9*	--	13
激光雕刻、焊接工序无组织废气	颗粒物	--	--	1.0	--

注：“*”表示排气筒低于 15m 时，其排放速率限值按本标准规定的外推法计算结果的 50% 执行。

6.2 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准限值。厂界噪声执行标准见表6-2。

表 6-2 工业企业厂界噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3类	65

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气	洗版、烘干、打样工序废气处理前设 1 个点	总 VOCs	连续监测 2 天，每天分时段监测 3 次。	--
	涂感光胶工序废气处理前设 1 个点			
	洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气排放口设 1 个点			
激光雕刻、焊接工序无组织废气	上风向参照点 1#	颗粒物	连续监测 2 天，每天分时段监测 3 次。	--
	下风向监控点 2#			
	下风向监控点 3#			
	下风向监控点 4#			
厂界噪声	厂界外东南 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天昼间监测 1 次。	--
	厂界外西南 1m 处			
	厂界外西北 1m 处			
	厂界外东北 1m 处			

8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	总 VOCs	气相色谱法 DB 44/815-2010 附录 D	气相色谱仪 GC9800	0.01mg/m ³
	颗粒物	重量法 GB/T15432-1995 及其修改单	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	0.001mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：杨国军、何伟文、吴波、曾繁辉、刘日升、王耀炜、夏健宇，人员上岗证见附件1。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。
- (3) 废气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在测试时保证其采样流量的准确。大气采样器校准记录见表8-2，大气采样器校准记录一览表及全程序空白测试结果见表8-3。

表 8-2 大气采样器校准记录

监测日期	仪器型号	示值流量 (L/min)	校准仪测量 结果(L/min)	示值误差 (%)	允许示值误差 范围(%)	达标 情况
2019.06.05	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.499	0.2	±5	达标
2019.06.06	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.499	0.2	±5	达标

表 8-3 大气采样器校准记录一览表及全程序空白测试结果一览表

监测日期	滤膜初始 恒重 (g)	现场空白滤 膜恒重 (g)	滤膜增量 (g)	允许增量 范围(mg)	达标 情况
2019.06.05	0.44126	0.44140	0.00014	±0.5	达标
2019.06.06	0.44152	0.44162	0.00010	±0.5	达标

表 8-3 大气采样器校准记录一览表及全程序空白测试结果一览表 (续)

监测日期	仪器型号	示值流量 (L/min)	校准仪测量结果(L/min)	示值误差(%)	允许示值误差范围(%)	达标情况
2019.06.05	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	100.0	100.1	-0.1	±5	达标
2019.06.06	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	100.0	100.2	-0.2	±5	达标

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。
- (2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。声级计校准记录一览表见表8-4。

表 8-4 声级计校准记录一览表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值		示值偏差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	达标情况	
2019.06.05	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	94.1	0.1	±0.5	达标
					测量后	94.0	0	±0.5	达标
2019.06.06	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	94.1	0.1	±0.5	达标
					测量后	94.0	0	±0.5	达标

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温℃	监测时最大风速 (m/s)	风向
2019.06.05	晴	28.4~32.9	1.9	南风
2019.06.06	晴	27.1~31.4	2.3	南风

9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计 年产量	正常生产 日产量	2019.06.05		2019.06.06		备注
			监测期 间产量	生产 负荷	监测期 间产量	生产 负荷	
柔印版	3600 张	12 张	10 张	83.3%	10 张	83.3%	--
铜印版	40000 支	133 支	110 支	82.7%	120 支	90.2%	

9.3 环境保护设施调试效果

9.3.1 污染物排放监测结果

9.3.1.1 废气

表 9-4 洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气监测结果

监 测 项 目 及 结 果										
治理措施: UV 光解+活性炭										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	处理效率 (%)	标准值	结果评价
				第一次	第二次	第三次				
2019.06.05	洗版、烘干、打样工序废气处理前	总 VOCs	浓度(mg/m ³)	154	143	162	153	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--				--	--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		5851	4808	5352	5337	--	--	--
		流速 (m/s)		12.9	10.6	11.8	11.8	--	--	--
	涂感光胶工序废气处理前	总 VOCs	浓度(mg/m ³)	8.70	7.18	7.23	7.70	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--				--	--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		2154	1886	1986	2009	--	--	--
		流速 (m/s)		19.3	16.9	17.8	18.0	--	--	--
	洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气排放口	总 VOCs	排放浓度(mg/m ³)	24.9	21.9	29.6	25.5	69.2	80	达标
			排放速率(kg/h)	0.27	0.21	0.30	0.26			1.9*
		排气筒高度 (m)		13				--	--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		10649	9396	10127	10057	--	--	--
		流速 (m/s)		10.2	9.0	9.7	9.6	--	--	--
		2019.06.06	洗版、烘干、打样工序废气处理前	总 VOCs	浓度(mg/m ³)	147	149	156	151	--
排气筒高度 (m)				--				--	--	--
标况干废气量 (m ³ /h)				5262	6668	5126	5685	--	--	--
流速 (m/s)				11.6	14.7	11.3	12.5	--	--	--
涂感光胶工序废气处理前	总 VOCs		浓度(mg/m ³)	8.18	7.96	7.63	7.92	--	--	--
	排气筒高度 (m)		--				--	--	--	
	标况干废气量 (m ³ /h)		1998	2489	1920	2136	--	--	--	
	流速 (m/s)		17.9	22.3	17.2	19.1	--	--	--	
洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气排放口	总 VOCs		排放浓度(mg/m ³)	25.1	23.6	26.9	25.2	70.7	80	达标
			排放速率(kg/h)	0.25	0.26	0.26	0.25			1.9*
	排气筒高度 (m)		13				--	--	--	
	标况干废气量 (m ³ /h)		10022	10858	9605	10162	--	--	--	
	流速 (m/s)		9.6	10.4	9.2	9.7	--	--	--	
	注: 1、执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第 II 时段排放限值; 2、“*”表示排气筒低于 15m 时,其排放速率限值按本标准规定的外推法计算结果的 50%执行; 3、本结果只对当时采集的样品负责。									

表 9-5 激光雕刻、焊接工序无组织废气监测结果

监测位置	监测项目	监测结果						单位
		2019.06.05			2019.06.06			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
激光雕刻、焊接工序无组织废气上风向参照点 1#	颗粒物	0.107	0.115	0.111	0.120	0.116	0.114	mg/m ³
激光雕刻、焊接工序无组织废气下风向监控点 2#	颗粒物	0.172	0.174	0.184	0.196	0.183	0.190	mg/m ³
激光雕刻、焊接工序无组织废气下风向监控点 3#	颗粒物	0.189	0.193	0.202	0.204	0.199	0.207	mg/m ³
激光雕刻、焊接工序无组织废气下风向监控点 4#	颗粒物	0.177	0.180	0.191	0.200	0.188	0.195	mg/m ³
广东省《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 第二时段无组织排放监控浓度限值	颗粒物	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	mg/m ³
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	--
注：1、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果； 2、用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 3、本结果只对当时采集的样品负责。								

9.3.1.2 厂界噪声

表 9-6 厂界噪声监测结果

监测项目及结果			单位：dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)	标准值	结果评价
			昼间	昼间	
1#	厂界外东南 1m 处	2019.06.05	61.7	65	达标
		2019.06.06	61.7	65	达标
2#	厂界外西南 1m 处	2019.06.05	59.9	65	达标
		2019.06.06	59.1	65	达标
3#	厂界外西北 1m 处	2019.06.05	60.1	65	达标
		2019.06.06	60.8	65	达标
4#	厂界外东北 1m 处	2019.06.05	62.8	65	达标
		2019.06.06	62.6	65	达标
注：1、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准； 2、本结果只对当时监测结果负责。					

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市广冠制版有限公司建设项目环境影响报告表》由福州闽涵环保工程有限公司编制，并于 2019 年 1 月 8 日通过了东莞市环境保护局审批，批文号东环建〔2019〕490 号。

11 验收监测结论

11.1 废气

1、洗版、烘干、打样、涂感光胶工序废气中总 VOCs 达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第 II 时段排放限值。

2、激光雕刻、焊接工序无组织废气中颗粒物达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

11.2 噪声

厂界东南、西南、西北、东北面昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

11.3 固体废弃物

该项目员工生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；金属边角料、柔性树脂版边角料、金属碎屑、沉淀池捞渣、废包装材料经收集后交专业公司回收处理；废油墨罐、废抹布、废渣、废感光胶罐、废显影液罐、废洗版液罐、废切削液罐和废活性炭经收集后交有资质单位处理。

11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气污染源治理长期稳定达标排放；

(2) 加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司


填表人(签字):


项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	东莞市广冠制版有限公司建设项目				项目代码	无		建设地点	东莞市虎门镇路东社区新安大路 31 号 A 栋 1 楼			
	行业类别(分类管理名录)	十二、30_印刷厂;磁材料制品				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 变更 <input type="checkbox"/> 后环评						
	设计生产能力	年产柔印版 3600 张、铜印版 40000 支				实际生产能力	年产柔印版 3600 张、铜印版 40000 支		环评单位	福州闽涵环保工程有限公司			
	环评文件审批机关	东莞市环境保护局				审批文号	东环建(2019)490 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	--				竣工日期	--		排污许可证申领时间	--			
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--		本工程排污许可证编号	--			
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--		验收时监测工况	82.7%~90.2%			
	投资总概算(万元)	100				环保投资总概算(万元)	13		所占比例(%)	13			
	实际总投资(万元)	100				实际环保投资(万元)	13		所占比例(%)	13			
	废水治理(万元)	--	废气治理(万元)	--	噪声治理(万元)	--	固体废物治理(万元)	--	绿化及生态(万元)	--			
新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	2400h				
运营单位	东莞市广冠制版有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			--		验收时间	2019 年 06 月 05 日~06 日			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	总 VOCs	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	SO ₂	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	NO _x	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
与项目有关的其它特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11)+ (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 监测人员上岗证

<h4>说 明</h4> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤R 字第3793号</p> <p>姓 名 杨国军</p> <p>性 别 男</p> <p>出生年月 1985.12</p> <p>文化程度 大专 职称 /</p> <p>工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司</p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
--	---

<h4>说 明</h4> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤R 字第6025号</p> <p>姓 名 夏健宇</p> <p>性 别 男</p> <p>出生年月 1984.10</p> <p>文化程度 大专 职称 /</p> <p>工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司</p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
--	---

<h3 style="color: red;">说 明</h3> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p style="text-align: center;">校准/检验检测能力证 粤R 字第3780号</p> <p>姓 名 <u>刘日升</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1990.09</u></p> <p>文化程度 <u>本科</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华测检测技术有限公司</u></p> <p style="text-align: right;">发证单位：广东计量协会</p>
--	--

<h3 style="color: red;">说 明</h3> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p style="text-align: center;">校准/检验检测能力证 粤R 字第6028号</p> <p>姓 名 <u>王耀炜</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1993.02</u></p> <p>文化程度 <u>大专</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华测检测技术有限公司</u></p> <p style="text-align: right;">发证单位：广东计量协会</p>
--	--

附件 2 采样照片



附件 3 审批部门审批决定

张斌

东莞市环境保护局

东环建〔2019〕490 号

关于东莞市广冠制版有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市广冠制版有限公司：

你单位委托福州闽涵环保工程有限公司编制的《东莞市广冠制版有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市广冠制版有限公司在东莞市虎门镇路东社区新安大路 31 号 A 栋 1 楼(与营业执照地址相符,北纬 22°46'28.08",东经 113°42'12.08") 建设。项目占地面积 2770 平方米、建筑面积 2770 平方米,年加工生产柔印版 3600 张、铜印版 40000 支。主要设备为洗版机 1 台、烘干机 2 台、上胶机 2 台、激光雕刻机 1 台、水磨机 2 台等(详见该建设项目环境影响报告表)。

根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求：

(一) 不允许排放生产性废水。切削液、洗版液、磨床用水循环使用,不得外排;研磨、打磨废水(共 17.28t/a)、冲版废水(4t/a)须经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。

(二) 生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 洗版、烘干、涂感光胶、搅拌、打样工序须设置的密闭车间中进行, 产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放, 废气排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段排气筒排放浓度限值要求; 激光雕刻、焊接工序废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。

(四) 做好设备的消声降噪措施, 噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处理处置各类固体废物, 防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定, 交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求, 并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口, 安装主要污染物在线监控系统, 按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后, 按规定对配套建设的环境保护设施进行验收, 验收合格后, 项目方可正式投入生产或者使用。

· 五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

· 六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。



附件 4 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 翰宇冠制版有限公司 委托贵公司承担
我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准
和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位（盖章）：

日期： 2019 年 5 月 15 日



附件 5 情况说明

根据生产需要，外购回厂的油墨存放时间较长，需使用搅拌机对其进行搅拌均匀，防止沉淀，但现在外购回来短期内就会使用，因此取消搅拌工序，特此证明！

东莞市广冠制版有限公司

2019年7月3日

